

# JCB ENERGY ELECTRIC POWER INDUSTRY

📍 MADRID / SPAIN



- Manipulation et fonctionnement faciles
- Disponibilité facile des pièces de rechange et de la maintenance
- Sécurité et protection : pour la sécurité du personnel, des dispositions de protection nécessaires
- Protection contre le bas niveau d'huile



### Moteur

|                                                                |          |                                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Max. Puissance de sortie                                       |          | Entre 5Hp – 10Hp                                                                                |
| Vitesse                                                        | RPM      | 3600                                                                                            |
| Système de démarrage                                           | (12VDC)  | Recul et électrique                                                                             |
| Faible consommation de carburant                               | (g/kWh)  | Entre 280-283                                                                                   |
| Capacité du réservoir de carburant monté sur le côté du moteur | (liters) | Entre 2.5- 5.5                                                                                  |
| Temps de fonctionnement continu                                | (hours)  | Entre 2.5 – 2.6                                                                                 |
| Capacité d'huile                                               | (liters) | Entre 0.8 – 1.65                                                                                |
| Niveau de bruit                                                | (dBA@7m) | 75                                                                                              |
| Type                                                           |          | Refroidi par air , -4 temps<br>Monocylindre moteur diesel<br>(178 FP, 170 FP/FEB, 186 FAB/FAEP) |

### Pompe

|                               |            |                        |
|-------------------------------|------------|------------------------|
| Entrée – Diamètre de sortie   | (mm-inc)   | Entre 40-1.5" - 100-4" |
| Max. Tête de levage           | (m/ft)     | Entre 13-42            |
| Tête d'aspiration de la dette | (m)        | 8                      |
| Max. Capacité de pompage      | (lt/min)   | Entre 167 - 670        |
| Temps d'auto-amorçage         | (4m /sec.) | Entre 40 - 180         |

### Autres

|                              |  |               |
|------------------------------|--|---------------|
| Capacité de transport facile |  |               |
| Poids sec (kg)               |  | Entre 38 – 68 |

### Pompe

|                             |             |       |
|-----------------------------|-------------|-------|
| Entrée – Diamètre de sortie | (mm/inc)    | 50-2" |
| Tête totale                 | (mms)       | 15    |
| Tête d'aspiration           | (m)         | 8     |
| Max. Capacité de pompage    | (liter/min) | 367   |
| Temps d'auto-amorçage       | (4 mt/sec.) | 80    |

### Moteur

|                                    |                 |                                                                       |
|------------------------------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Modèle                             |                 | 170 FP / FEP                                                          |
| Type                               |                 | Refroidi par air , -4 temps<br>- Pulvérisation directe - Monocylindre |
| Déplacement                        | cm <sup>3</sup> | 211                                                                   |
| Max. Puissance de sortie           | Hp – 3600 rpm   | 5                                                                     |
| Capacité du réservoir de carburant | lt              | 2.5                                                                   |
| Consommation de carburant          | gr/Kw-H         | 285                                                                   |
| Système de démarrage               |                 | FP : Recul/FEP : électrique                                           |
| Temps de fonctionnement continu    | Hr              | 2.6                                                                   |
| Capacité d'huile                   | lt              | 0.8                                                                   |
| Alerte au pétrole                  |                 | ✓                                                                     |
| Niveau de bruit                    | dBA @7mt        | 75                                                                    |
| Dimensions (LxWxH)                 | (mm)            | 470x410x480                                                           |
| Poids Drey                         | kg              | 38                                                                    |





[www.jcbenergy.es](http://www.jcbenergy.es)